

EQUIPO **SERIE HH**



CAPACIDAD

12
GPM



**FLUJO
ESTANDAR**

24
GPM



**ALTO
FLUJO**

CONFIGURACIÓN



**3 PRODUCTOS
6 MANGUERAS**



**UNIDAD DE MEDIDA
CONFIABLE CON
PRECISIÓN
DE $\pm 0.3\%$
CERTIFICADA**



**DISPLAY LED
PARA
PUBLICIDAD**

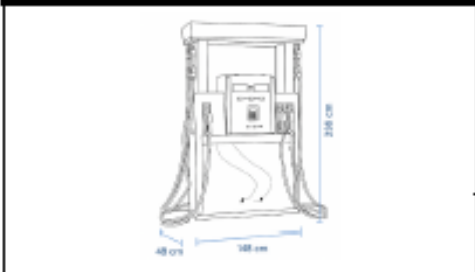


**MOTOR DE 1HP
A PRUEBA DE
EXPLOSIONES
CERTIFICADO**



**220 V,
60Hz**

1.20 x 0.40 x 0.40 m

IMAGEN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		HH
	Serial	certificado OIML -R117-R118	
	Modelo	HONG-HH-GB66Q2MRL	
	Descripción	Equipo Dispensador 3 Productos 6 Mangueras	
	Capacidad Nominal Disponible	Ultra Alta Rata: 8 - 15 g.p.m. Diametro en 3/4" Ultra Entrega: 15 - 22 g.p.m. Diametro en 1"	
	Estructura	Estandar Alta Computador independiente por cada producto, liquida cada turno Despacho: Simultaneo por cada manguera Voltaje: 220 Vt 60 Hz Protección de Voltaje: Acondicionador de Voltaje por cada computador Condición Ambiental: -40 °C ~ + 55 °C Unidad de Medida: Medida confiable y con presicion de +/- 0,3% Certificada	
DIMENSIONES DE LA BASE		Totalizador:	Incluye totalizador mecanico con rango de 1 ~ 9999999
	Accesorios:		Impresora para tiquete de Ventas y liquidación de turnos por producto Teclado Alpha numérico para programación de galones, precio, placa y Km. ACCESORIOS CERTIFICADOS UL Manguera de colores para identificación de productos Pistola Automática ,Swivel y Breakway UL por cada manguera
	Peso:	420 kg	
Dimensiones		ALTURA: 236 CM FRONTAL: 148 CM LATERAL: 48 CM	