

EQUIPO **SERIER**



CAPACIDAD

12
GPM

**FLUJO
ESTANDAR**

24
GPM

**ALTO
FLUJO**

CONFIGURACIÓN


**1 PRODUCTO
2 MANGUERAS**


**2 PRODUCTOS
2 MANGUERAS**


**UNIDAD DE MEDIDA
CONFIABLE CON
PRECISIÓN
DE +/-0.3%
CERTIFICADA**


**DISPLAY LED
PARA
PUBLICIDAD**


**MOTOR DE 1HP
A PRUEBA DE
EXPLOSIONES
CERTIFICADO**


**220 V,
60Hz**


**232 . 112 . 55 CMS
ALTO, ANCHO
Y ESPESOR**

IMAGEN	CARACTERISTICAS TECNICAS		R
	Serial	certificado OIML -R117-R118	
	Modelo	HONG-R-GAQ2RL	
	Capacidad Nominal Disponible	Entrega Estándar Rata: 8 - 15 g.p. ALTA Entrega: 15 - 22 G.p.m.	Diámetro en 3/4" Diámetro en 1"
	Estructura Despacho: Voltaje: Protección de Voltaje: Condición Ambiental: Unidad de Medida:	Gabinete AILTO Computador independiente por cada producto, liquida cada turno Simultaneo por cada manguera 220 V 60 Hz Acondicionador de Voltaje -40 °C ~ + 55 °C Medida confiable y con precisión de +/- 0,3% Certificada	
DIMENSIONES DE LA BASE	Totalizador:	Incluye totalizador mecánico con rango de 1 ~ 9999999	
	Accesorios:	Impresora para tiquete de Ventas y liquidación de turnos por producto Aviso publicitario en Led Teclado Alpha numérico para programación de galones, precio, placa y Km. ACCESORIOS CERTIFICADOS UL Manguera de colores para identificación de productos Pistola Automática ,Swivel y Breakway UL por cada manguera	
	Peso: Dimensiones	300 kg ALTURA: 216 CM FRONTAL: 108 CM LATERAL: 55 CM	